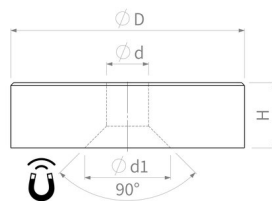


## Topfmagnete aus Neodym-Eisen-Bor (NdFeB)

### Topfmagnete aus NdFeB, Stahlgehäuse, mit Bohrung und Senkung, verzinkt



Artikelnummer	D mm	d mm	d1 mm	H mm	Haftkraft* N	Gewicht g	Temperatur °C
F10-NdCv	10 <sup>+0.1/-0.1</sup>	2,6 <sup>+0.1/-0.1</sup>	5,2 <sup>+1/0</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	19	2	80
F13-NdCv	13 <sup>+0.1/-0.1</sup>	3,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	6,6 <sup>+1/0</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	40	4	80
F16-NdCv	16 <sup>+0.1/-0.1</sup>	3,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	6,6 <sup>+1/0</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	75	6	80
F20-NdCv	20 <sup>+0.1/-0.1</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	9,3 <sup>+1/0</sup>	6 <sup>+0.1/-0.1</sup>	105	13	80
F25-NdCv	25 <sup>+0.1/-0.1</sup>	4,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	9 <sup>+1/0</sup>	7 <sup>+0.2/-0.2</sup>	160	24	80
F32-NdCv	32 <sup>+0.1/-0.1</sup>	5,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	11 <sup>+1/0</sup>	7 <sup>+0.2/-0.2</sup>	310	39	80
F40-NdCv	40 <sup>+0.1/-0.1</sup>	5,5 <sup>+0.1/-0.1</sup>	10,3 <sup>+1/0</sup>	8 <sup>+0.2/-0.2</sup>	570	73	80

Alternativ zum Standard bieten wir auch individuelle Lösungen an:

» Oberfläche bei Gehäusen schwarz verzinkt, dadurch höhere Korrosionsbeständigkeit (bis zu 720 Stunden im Salzsprühnebeltest - abhängig vom Magnetmaterial)

Die Gehäuse werden mit hoher Präzision aus Stangenmaterial drehend und spanabhebend hergestellt. Diese Art der Fertigung spiegelt sich in der Optik teilweise wieder (sogenannte Drehriefen). Diese sind allerdings nur optisch sichtbar und durch die vorgegebene niedrige Rauheit kaum zu spüren.

\* Die Kräfte sind bei Raumtemperatur an einer polierten Platte aus Stahl (S235JR nach DIN 10 025) mit einer Stärke von 10 mm bestimmt worden (1kg~10N). Eine Abweichung von bis zu -10% gegenüber dem angegebenen Wert ist in Ausnahmefällen möglich. Im Allgemeinen wird der Wert überschritten. Die Art der Anwendung (Einbausituation, Temperaturen, Gegenanker usw.) beeinflussen die Kräfte teilweise enorm. Die angegebenen Werte dienen der Orientierung. Lassen Sie sich von unseren Experten beraten.