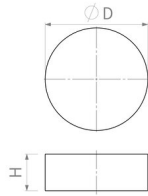


Aimants bruts en ferrite dure

Aimants cylindriques en ferrite dure



Numéro d'article	Qualité	D mm	H mm	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C	Magnétisation
MFASm8x4	26/22	8 ^{+0.5} / ₀	4 ^{+0.1} / _{-0.1}	1,7	1	250	axiale
MFASm8x5mKHL	28/16	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	5 ^{+0.3} / ₀	1,5	1,4	250	2 pôles axial
MFASm10.7x4	26/22	10.7 ^{+0.3} / ₀	4 ^{+0.1} / _{-0.1}	2,5	1,9	250	axiale
MFASm12x4mKMPL	28/16	12 ^{+0.1} / _{-0.4}	4 ^{+0.1} / _{-0.2}	3	2	250	2 pôles axial
MFASm13.6x3.9	26/22	13.6 ^{+0.3} / _{-0.3}	3,9 ^{+0.1} / _{-0.1}	3,5	2,8	250	axiale
MFASm14x5mKMPL	28/16	14 ⁰ / _{-0.3}	5 ^{+0.3} / _{-0.3}	4	3,5	250	multipolaire
MFASm17.2x5.3	26/22	17.2 ^{+0.3} / _{-0.3}	5,3 ^{+0.1} / _{-0.1}	4	5,9	250	axiale
RM019HFSb99rh00	26/22	19.8 ⁰ / _{-0.4}	10 ^{+0.1} / _{-0.1}	9	15	250	axiale
MFASm20x5mKMPL	28/16	20 ⁰ / _{-0.4}	5 ^{+0.3} / ₀	6,5	7,8	250	multipolaire
MFASm20x6	26/22	20 ^{+0.4} / _{-0.4}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	6	9	250	axiale
MFASm22x6	26/22	21.5 ^{+0.3} / _{-0.3}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	7,5	11	250	axiale
MFASm25x5mKMPL	28/16	25 ⁰ / _{-0.4}	5 ^{+0.3} / ₀	10	11	250	multipolaire
MFASm28x6	26/22	28 ^{+0.5} / _{-0.5}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	10	18	250	axiale
MFASm30x5mKMPL	28/16	30 ^{+0.2} / _{-0.5}	5 ^{+0.2} / _{-0.2}	12	17	250	multipolaire
MFASm30x6	26/22	30 ^{+0.5} / _{-0.5}	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	11	20	250	axiale
MFASm30x10.3	24/23	30.2 ⁰ / _{-0.8}	10,3 ^{+0.1} / _{-0.1}	16	36	250	axiale
MFASm36x6.5	26/22	35.2 ^{+0.1} / _{-0.1}	6,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	15	32	250	axiale
MFASm40x7	28/16	40 ^{+0.8} / _{-0.8}	7 ^{+0.1} / _{-0.1}	19	45	250	axiale
MFASm45x8.5	26/22	45 ⁰ / _{-0.9}	8,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	22	65	250	axiale
MFASm51x8.4	26/22	51 ⁺¹ / ₋₁	8,4 ^{+0.1} / _{-0.1}	24	90	250	axiale
MFASm56x12	28/16	56 ^{+1.2} / _{-1.2}	12 ^{+0.1} / _{-0.1}	29	150	250	axiale

Numéro d'article	Qualité	D mm	H mm	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C	Magnétisation
MFASm70x15	26/24	70 ^{+1.5} / _{-1.5}	15 ^{+0.1} / _{-0.1}	71	280	250	axiale
RM072HFSb99rh00	24/23	72 ^{+0.2} / _{-0.2}	8 ^{+0.1} / _{-0.1}	30	156	250	axiale
MFASm87x18	26/22	87 ^{+1.5} / _{-1.5}	18 ^{+0.1} / _{-0.1}	85	500	250	axiale
MFASm107x21	28/26	108 ⁰ / ₋₁	21 ^{+0.1} / _{-0.1}	100	920	250	axiale

INFORMATIONS PRODUIT:

Pour fabriquer des aimants HF, souvent, des outils sont nécessaires. Pour cette raison, il n'est pas possible de fabriquer chaque dimension souhaitée. Le cas échéant, les formes simples ou de petites quantités peuvent être découpées de blocs ou de barres. La surface est nue, mais pas exempte de poussière. L'indication de température se réfère à la température d'utilisation maximale du matériau. Cependant, la résistance peut être réduite due à la géométrie.

En alternative à la norme, nous proposons également des solutions individuelles :

- » Dimensions en fonction des besoins du client
- » Sens d'aimantation changé
- » Autres types d'aimantation
- » Autres qualités

Aimanté selon l'épaisseur. Pour les aimantations bipolaires ou multipolaires la force portante est la plus élevée du côté verni. Sur la face non vernie la force portante est réduite.

* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.