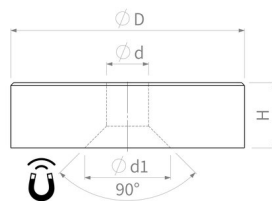


Aimants grappin plats en Néodyme-Fer-Bore (NdFeB)

Aimants grappin plats en NdFeB, boîtier en acier, avec perçage et abaissement, galvanisés



Numéro d'article	D mm	d mm	d1 mm	H mm	Force d'adhérence* N	Poids g	Température °C
F10-NdCv	10 ^{+0.1} / _{-0.1}	2,6 ^{+0.1} / _{-0.1}	5,2 ⁺¹ / ₀	4,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	19	2	80
F13-NdCv	13 ^{+0.1} / _{-0.1}	3,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	6,6 ⁺¹ / ₀	4,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	40	4	80
F16-NdCv	16 ^{+0.1} / _{-0.1}	3,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	6,6 ⁺¹ / ₀	4,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	75	6	80
F20-NdCv	20 ^{+0.1} / _{-0.1}	4,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	9,3 ⁺¹ / ₀	6 ^{+0.1} / _{-0.1}	105	13	80
F25-NdCv	25 ^{+0.1} / _{-0.1}	4,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	9 ⁺¹ / ₀	7 ^{+0.2} / _{-0.2}	160	24	80
F32-NdCv	32 ^{+0.1} / _{-0.1}	5,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	11 ⁺¹ / ₀	7 ^{+0.2} / _{-0.2}	310	39	80
F40-NdCv	40 ^{+0.1} / _{-0.1}	5,5 ^{+0.1} / _{-0.1}	10,3 ⁺¹ / ₀	8 ^{+0.2} / _{-0.2}	570	73	80

En alternative aux produits standard, nous proposons aussi des produits spécifiques à vos besoins:

» Option une meilleure protection à la corrosion par un revêtement zingué noir (tenue jusqu'à 720 heures au brouillard salin, selon le type d'aimant)

Les boîtiers sont fabriqués avec une grande précision à partir de barres, par tournage et par enlèvement de copeaux. Ce type de fabrication se reflète en partie dans l'optique (ce que l'on appelle les stries de tournage). Ceux-ci ne sont toutefois visibles qu'à l'œil nu et sont à peine perceptibles en raison de la faible rugosité donnée.

* Les forces ont été déterminées à température ambiante sur une plaque polie en acier (S235JR selon DIN 10 025) d'une épaisseur de 10 mm (1kg~10N). Un écart allant jusqu'à -10% par rapport à la valeur indiquée est possible dans des cas exceptionnels. En général, la valeur est dépassée. Le type d'application (situation de montage, températures, contre-ancrage, etc.) influence parfois énormément les forces. Les valeurs indiquées sont données à titre indicatif. Demandez conseil à nos experts.